

MV.C NIR 机器视觉高光谱成像仪

Hyperspectral Imaging System for Real-Time Advanced Machine Vision

设备简介:



MV.C NIR 机器视觉高光谱成像仪是美国Headwall公司为生产流水线的实时动态高光谱检测应用开发的一套完整的解决方案。

MV.C NIR工作的光谱范围为900-1700nm，一共包括214个光谱波段，与传统高光谱成像仪只采集原始数据不同，MV.C NIR内置有高性能处理单元，能够对实时扫描采集的高光谱数据进行光谱分类，直接给出实时动态的光谱分类影像结果。由于光谱范围扩展至近红外范围内，因此特别适合于肉类，化学制品，纺织纤维，中草药等品质的在线检测。

用户可根据不同的应用场景，使用MV.C NIR采集训练样本的高光谱数据，利用配套的高光谱模型训练软件，以交互的方式得到监督分类模型后，上传到MV.C NIR中的模型库中。使用时用户只需要选择对应的模型，MV.C NIR便能利用已有模型对流水线上的产品进行实时快速分类，因此其具有广泛的适用性和通用型。

另外，MV.C NIR完全是为了工业生产制造领域设计的设备，具有IP54级防护，通过GigE网口进行数据传输，拥有在无人值守的各种复杂严苛环境下，且稳定持续工作的能力。

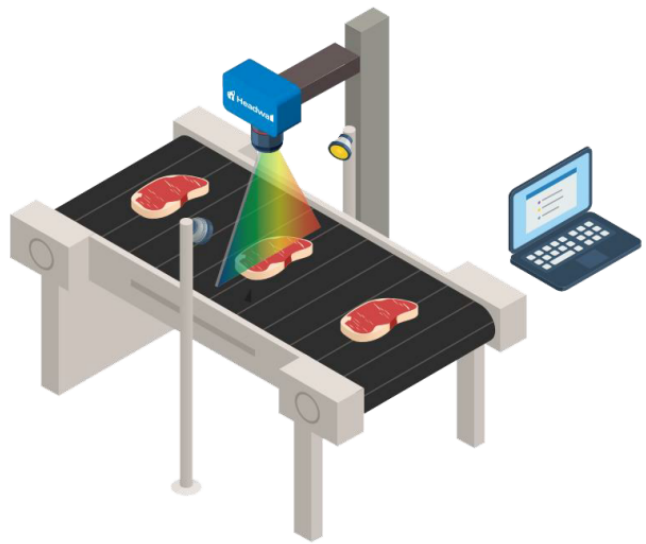


荣获奖项

NBL IMAGING SYSTEM LTD

主要特点:

- Turn-Key 解决方案, 无需复杂的平台搭建
- Gig-E接口, Web UI, 支持远程部署
- Headwall Offner 全息凸面反射光栅分光技术
- 交互式模型训练训练软件, 无需专业背景知识
- IP54 防护等级, 产业化应用
- 兼容perClass Mira软件, 可直接控制硬件数据采集

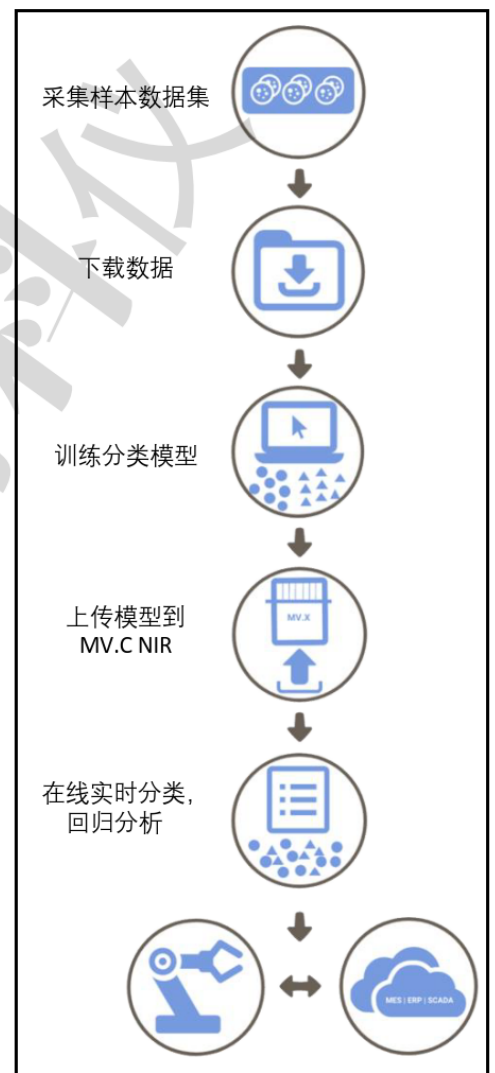


肉类在线检测示意图

详细参数:

光谱范围	900-1700nm
空间像素数	640
光谱通道数	214
光谱采样率	3.75nm/pixel
狭缝宽度	30μm
数值孔径	F/2.5
光学设计	像差校正, 同轴反射式
镜头	25mm 红外远心镜头
信噪比	550:1
软件	Web界面, 可设置设备硬件参数, 载入分类模型等
探测器	InGaAs
最大帧率	547Hz
供电电压	12 VDC
典型功耗	6W
重量	约2.2kg (不包含镜头)
防护等级	IP54
操作温度	0至50°C
存储温度	-20 至 60°C

基本流程:



广州

地址: 黄埔区光谱西路69号TCL产业园创意中心306房
 电话: (020)37660600 37661776
 传真: (020)37661596 邮编: 510070
 邮箱: sales@nbl.com.cn

北京

地址: 海淀区莲花池东路小马厂6号华天大厦819室
 电话: (010)63974330
 邮编: 10055

网址: www.nbl.com.cn

NBL 星博科仪